



## lose Kopplung, push-Betrieb

---

Die Fertigung soll in loser Kopplung, in Losgröße 1, verschiedene Produkte bauen. Hierzu schreiben sie eine Fertigungsmatrix mit z.B. 6 Schritten. Nach Fertigungsanlauf lassen sie ihr Programm dann die letzten n Fertigungsschritte endlos wiederholen.

Lose Kopplung bedeutet, daß alle Module ohne Synchronisierung parallel laufen. Es werden Warteschlangen (Produktpuffer) zwischen den Modulen möglich, diese müssen überwacht werden, damit keine Störungen auftreten. Begrenzen Sie die Puffergröße auf 5.